

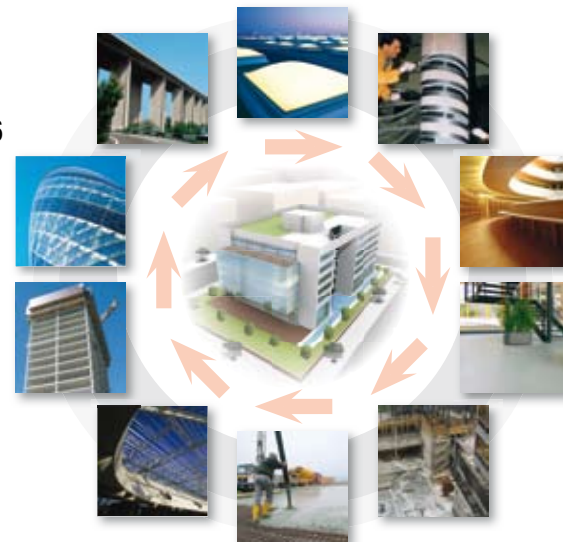
Качественные решения сегодня - надежное будущее завтра!

Sika® – международный концерн, работающий в области специальной и строительной химии. Дочерние компании концерна по производству, продаже и технической поддержке представлены более чем в 80-ти странах мира. Компания **Sika®** является мировым лидером на рынке материалов для гидроизоляции, герметизации, склеивания, звукоизоляции, усиления конструкций, защиты зданий и инженерно-технических сооружений. В дочерних компаниях **Sika®** работают свыше 11 000 человек. Мы всегда готовы содействовать успеху всех своих партнеров, поставщиков и заказчиков.

Компания **Sika®** предлагает эффективные системные решения для строительной индустрии. Вы всегда можете рассчитывать на получение необходимой информации и технической поддержки от наших высококвалифицированных специалистов по телефону, факсу, электронной почте или при личной встрече. Технические характеристики защитных покрытий получены в лабораторных условиях и могут применяться для принятия решения на реальных объектах.



Россия, 127006, Москва, ул. Малая Дмитровка, д. 16, корп. 6



Protective Coatings



Антикоррозионные покрытия для металлоконструкций

Надежные лакокрасочные защитные покрытия для широкого применения



Оптовая поставка от ООО "МПКМ" тел



0-08 эл. почта: sales@mpkm.org сайт: <https://mpkm.org/>

Эффективная защита металлических поверхностей, основанная на опыте и высоких технологиях в соответствии с единым европейским стандартом DIN EN ISO 12944

Содержание:

Новые и проверенные временем защитные покрытия – залог эффективных результатов	4–5
Примеры защитных покрытий	6–7
Лакокрасочные защитные системы Sika® для новых металлоконструкций	8–9
Лакокрасочные защитные системы Sika® для новых металлоконструкций, наносимые в заводских условиях	10–11
Лакокрасочные защитные системы Sika® для оцинкованных поверхностей	12–13
Лакокрасочные защитные системы Sika® для восстановления старых покрытий	14–15
Технические характеристики грунтовочных и промежуточных покрытий Sika®	16–17
Технические характеристики финишных покрытий Sika®	18–19



Без надежных антикоррозионных покрытий многие металлоконструкции уже через несколько лет эксплуатации разрушаются.

Процессы коррозии не только ухудшают внешний вид конструкций, но и негативно сказываются на их функциональных характеристиках, приводят к частичному или полному разрушению металла, снижению сроков эксплуатации металлических конструкций.

На основе многолетнего опыта антикоррозионной защиты металлических поверхностей в 1998 году был принят единый европейский стандарт DIN EN ISO 12944, регламентирующий работы по защите металлических поверхностей лакокрасочными материалами и сроки их эксплуатации.

Данный стандарт состоит из 8 частей и подробно рассматривает все аспекты работ по антикоррозионной защите стальных конструкций. В стандар-

те дана подробная классификация окружающей среды по коррозионной активности; разобраны конструктивные особенности объектов защиты, типы металлических поверхностей, способы и виды их подготовки; описаны защитные лакокрасочные системы, лабораторные методы их испытаний, производство покрасочных работ, контроль их исполнения и технические условия на производство лакокрасочных работ.

В январе 2008 года стандарт DIN EN ISO 12944 был переиздан в новой редакции. В данной брошюре подробно представлены предложения компании **Sika®** по организации антикоррозионной защиты металлоконструкций в соответствии с принятым стандартом DIN EN ISO 12944-5:2008 «Лаки и краски. Антикоррозионная защита стальных конструкций с помощью защитных лакокрасочных систем. Защитные лакокрасочные системы».

Технические характеристики лакокрасочных материалов **Sika®** отвечают всем требованиям, предъявляемым к антикоррозионной защите стальных конструкций, находящихся под воздействием разных категорий коррозионных сред, классифицируемых в соответствии с указанным стандартом.

В соответствии со стандартом DIN EN ISO 12944:2008 компания **Sika®** предлагает защитные системы лакокрасочных покрытий с разными сроками эксплуатации:

В старой редакции стандарта DIN EN ISO 12944 лакокрасочные покрытия по расчетным срокам эксплуатации классифицировали следующим образом:

Короткий (К = короткий)	2–5 лет
Средний (С = средний)	5–15 лет
Длинный (Д = длинный)	> 15 лет

В новой редакции стандарта DIN EN ISO 12944, вступившего в силу с января 2008 года, расчетный срок службы защитных лакокрасочных систем классифицируется как

Низкий (Н = низкий)	2–5 лет
Средний (С = средний)	5–15 лет
Высокий (В = высокий)	> 15 лет

Примеры защитных покрытий:

■ **Таблица №1:**
Лакокрасочные защитные системы **Sika®** для новых металлоконструкций

■ **Таблица №2:**
Лакокрасочные защитные системы **Sika®** для новых металлоконструкций, наносимые в заводских условиях

■ **Таблица №3:**
Лакокрасочные защитные системы **Sika®** для оцинкованных поверхностей

■ **Таблица №4:**
Лакокрасочные защитные системы **Sika®** для восстановления старых покрытий

В Таблицах №5 и №6 даны технические характеристики защитных лакокрасочных систем **Sika®**.

Приведенные защитные системы помогут Вам принять правильное решение при выборе антикоррозионной системы защиты.

Для получения более детальной информации о материалах **Sika®** обращайтесь в отдел технической поддержки **Sika®**.



Новые и проверенные временем защитные результаты



Антикоррозионные лакокрасочные покрытия металлоконструкций применяются в самых разнообразных областях жизнедеятельности человека, например, для защиты антенных мачт с различными типами коммуникационных устройств, опор ЛЭП, несущих конструкций спортивных сооружений, торговых и концертных залов и т.п. Внешние атмосферные воздействия на металлоконструкции в зависимости от коррозионной активности среды в соответствии с DIN EN ISO 12944-2 подразделяют на шесть категорий от C1 до C5-M.



Выбор оптимального варианта защиты металлоконструкции - сложная задача. При выборе лакокрасочного материала для долговременной защиты от коррозионных воздействий внешней среды следует учитывать степень коррозионного воздействия, технические характеристики покрытия и экономические затраты на выполнение работ. В Таблицах 1-4 брошюры приведены варианты защитных лакокрасочных систем Sika®, которые в зависимости от категории коррозионной активности окружающей среды и вида поверхностей металлоконструкций (новые, ремонтируемые, оцинкованные) обеспечат максимальный расчетный срок эксплуатации защитных покрытий (более 15 лет) и соответствуют стандарту DIN EN ISO 12944.



покрытия - залог получения эффективных

Классификация атмосферных сред по коррозионной активности в соответствии с DIN EN ISO 12944-2					
Категория коррозии	Потеря массы на единицу поверхности/потеря толщины (через год эксплуатации)				Примеры типичных условий окружающей среды в умеренном климате
	Низкоуглеродистая сталь		Цинк		Открытые площадки
	Потеря массы, г/м²	Потеря толщины, мкм	Потеря массы, г/м²	Потеря толщины, мкм	Внутри помещений
C1 Очень низкая	≤ 10	≤ 1,3	≤ 0,7	≤ 0,1	Обогреваемые здания с чистой атмосферой, (офисы, магазины, школы, гостиницы).
C2 Низкая	> 10 ÷ 200	> 1,3 ÷ 25	> 0,7 ÷ 5	> 0,1 ÷ 0,7	Атмосфера с низким уровнем загрязнений и сухим климатом; обычно сельская местность.
C3 Средняя	> 200 ÷ 400	> 25 ÷ 50	> 5 ÷ 15	> 0,7 ÷ 2,1	Атмосфера городов и промышленных зон с умеренным загрязнением диоксидом серы; прибрежные районы с малой засоленностью.
C4 Высокая	> 400 ÷ 650	> 50 ÷ 80	> 15 ÷ 30	> 2,1 ÷ 4,2	Промышленные и прибрежные зоны с умеренной засоленностью.
C5-I Очень высокая (промышленная)	> 650 ÷ 1500	> 80 ÷ 200	> 30 ÷ 60	> 4,2 ÷ 8,4	Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой.
C5-M Очень высокая (морская)	> 650 ÷ 1500	> 80 ÷ 200	> 30 ÷ 60	> 4,2 ÷ 8,4	Прибрежные и морские зоны с высокой засоленностью.

Единый европейский стандарт DIN EN ISO 12944 регулирует процедуру защиты металлоконструкций и металлических поверхностей, находящихся под воздействием типичных окружающих условий.



Примеры защитных покрытий

■ Таблица 1:

В Таблице №1 даны примеры многослойных лакокрасочных защитных покрытий для новых металлоконструкций. Грунтовочное и промежуточное покрытия рекомендуется наносить в заводских условиях. Финишное покрытие после транспортировки и монтажа конструкций наносят непосредственно на строительной площадке.



Фото: Выставочный павильон, Штутгарт

■ Таблица 2:

Иногда для гарантирования максимального возможного срока эксплуатации всю защитную систему покрытий наносят в заводских условиях. Примеры таких систем даны в Таблице №2. Данная технология нанесения защитных покрытий имеет ряд преимуществ:

- Возможность обеспечения наиболее благоприятных условий для сушки и пленкообразования лакокрасочных материалов, что способствует получению долговечных покрытий;
- Возможности обеспечения оптимальных условий для проведения окрасочных работ и контроля за ними;
- Сведено к минимуму негативное воздействие на окружающую среду комплексных мер по антикоррозионной защите конструкций.

Стандарт DIN EN ISO 12944 регламентирует проведение работ по антикоррозионной защите в соответствии с этой технологией.



■ Таблица 4:

Таблица №4 иллюстрирует применение многослойных защитных систем для восстановления старых покрытий. Технология восстановления старых покрытий является наиболее выгодной с точки зрения экономии и охраны окружающей среды по сравнению с другими способами защиты от коррозионных воздействий. Она позволяет сохранить достаточно большую площадь старого покрытия, не утратившего свои защитные свойства. Антикоррозионная защита сравнительно небольших площадей поверхности допускает очистку поверхности перед окрашиванием ручными и механизированными способами (с последующим применением специальных грунтов) и позволяет сэкономить на грунтовочном покрытии, нанеся минимальный вред окружающей среде.

■ Таблица 3:

В Таблице №3 дано описание защитных систем для нанесения на оцинкованные металлоконструкции, работающих в условиях различных коррозионных сред с разными сроками эксплуатации.

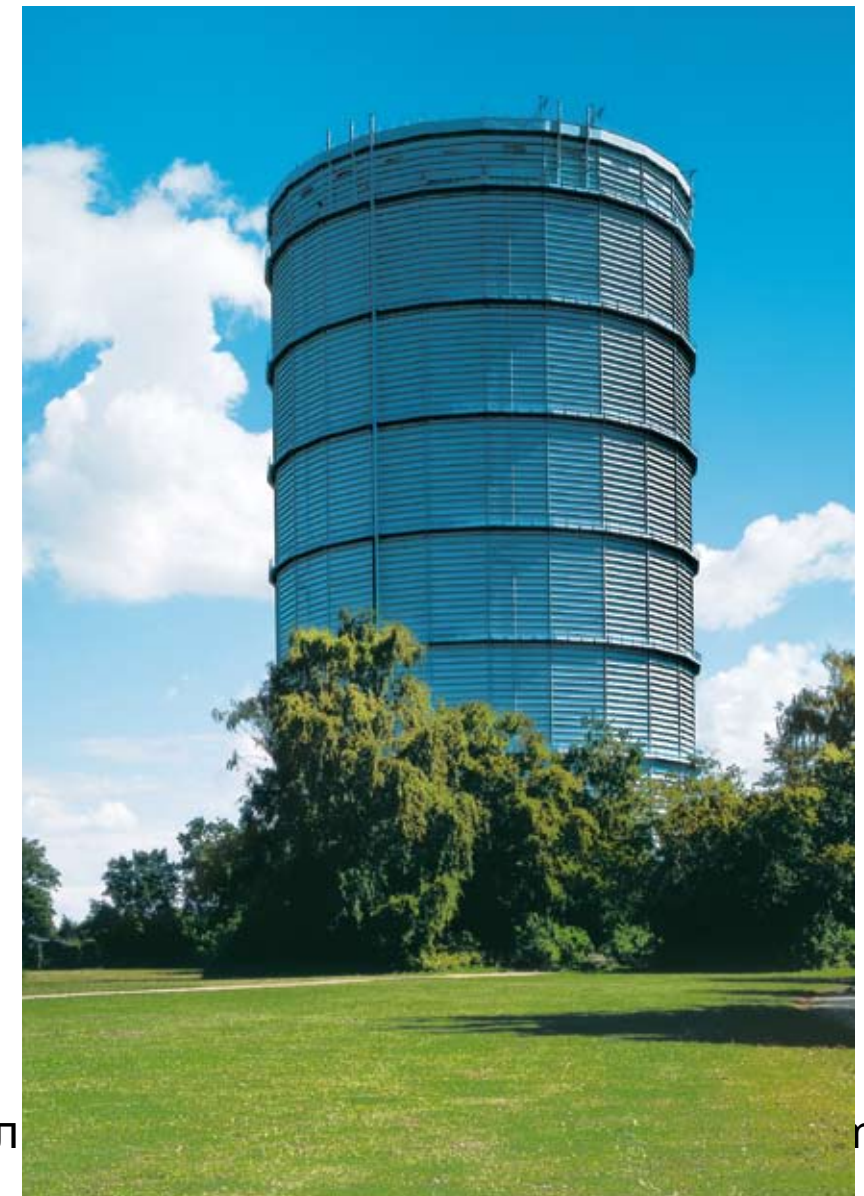


Таблица 1: Лакокрасочные защитные системы покрытий Sika® для новых металлоконструкций

Антикоррозионные системы лакокрасочных покрытий металлоконструкций, работающих при атмосферном воздействии и соответствующие DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: очистка до степени не менее Sa 2.5 (согласно DIN EN ISO 12944-4).																							
Система №.	Наносятся в заводских условиях				Наносится в условиях стройплощадки		Характеристика защитной системы		Категории коррозии и расчетный срок эксплуатации покрытия														
	Грунтовочное покрытие		Промежуточное покрытие		Финишное покрытие				C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Число слоев	Общая тол-щина сухого слоя, мкм	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая
1	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop	60	2	140															
2	SikaCor® EP Color	80					1	80															
3	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120			SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80	2	200															
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			SikaCor® 6630 high-solid	120	2 ÷ 3	200															
5	SikaCor® ZP Primer	80			SikaCor® PUR Color	80	2	160															
6	SikaCor® PUR Color	80			SikaCor® PUR Color	80	2	160															
7	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80	2	160															
8	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	100			SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	2	180															
9	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	3	240															
10	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	Sika® Poxicolor Plus	100	Sika® Poxicolor Plus	100	3	280															

¹⁾ Материал SikaCor® EG 5 можно заменить на материал SikaCor® EG 5 Gloss



Таблица 2:
Лакокрасочные защитные системы покрытий Sika® для новых металлоконструкций, наносимых в заводских условиях

Антикоррозионные системы лакокрасочных покрытий металлоконструкций, работающих при атмосферном воздействии и соответствующие DIN EN ISO 12944-5.
Подготовка поверхности: очистка до степени не менее Sa 2.5 (согласно DIN EN ISO 12944-4).

Система №.	Наносятся в заводских условиях						Характеристика защитной системы		Категории коррозии и расчетный срок эксплуатации покрытия														
	Грунтовочное покрытие		Промежуточное покрытие		Финишное покрытие				C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
	Материал	Толщина сухого слоя, мμ	Материал	Толщина сухого слоя, мμ	Материал	Толщина сухого слоя, мμ	Число слоев	Общая толщина сухого слоя, мμ	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая
1					SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120	1	120															
2					SikaCor® EP Color ²⁾	80	1	80															
3					SikaCor® PUR Color ²⁾	80	1	80															
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop	60	2	140															
5	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80					1	80															
6					SikaCor® PUR Color T	160	1	160															
7	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80	2	160															
8	SikaCor® ZP Primer	80			SikaCor® PUR Color	80	2	160															
9	SikaCor® PUR Color	80			SikaCor® PUR Color	80	2	160															
10	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	100			SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	2	180															
11	Sika® Poxicolor Rapid	120			SikaCor® EG 120	120	2	240															
12	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	3	240															
13	Sika® Poxicolor Rapid	120	Sika® Poxicolor Rapid	120	SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	3	320															

¹⁾ Материал SikaCor® EG 5 можно заменить на материал SikaCor® EG 5 Gloss
²⁾ Материал SikaCor® EP Color/SikaCor® PUR Color можно заменить на материал SikaCor® EG 4



Таблица 3:
Лакокрасочные защитные системы покрытий Sika®
для оцинкованных металлоконструкций

Антикоррозионные системы лакокрасочных покрытий для защиты оцинкованных металлоконструкций, работающих при атмосферном воздействии, в соответствии с DIN EN ISO 12944-5. Подготовка поверхности: обработка поверхности методами горячего цинкования в соответствии с DIN EN 22063. DIN EN ISO 1461/DIN EN ISO 14713 или методами термического напыления цинка в соответствии с DIN EN 22063.

Система №.	Наносятся в заводских условиях				Наносится в условиях стройплощадки		Характеристика защитной системы		Категории коррозии и расчетный срок эксплуатации покрытия														
	Грунтовочное покрытие		Промежуточное покрытие		Финишное покрытие				C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Число слоев	Общая толщина сухого слоя, мкм	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая	Низкая	Средняя	Высокая
1	SikaCor® Aktivprimer Plus	80	Sika® CorroTop	60			2	140															
2	Sika® Poxicolor Plus	100					1	100															
3					SikaCor® 6630 HS	120	1 - 2	120															
4	Sika® Poxicolor Plus	120					1	120															
5					SikaCor® 6630 HS	200	2 - 3	200															
6	SikaCor® EG 1(Rapid)	80			SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	2	160															
7	SikaCor® EG 120	120					1	120															
8	Sika® Poxicolor Rapid	120			SikaCor® EG 120	120	2	240															
9	SikaCor® EG 1(Rapid)	80	SikaCor® EG 1(Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80	3	240															
10	Sika® Poxicolor Plus	120	Sika® Poxicolor Plus	120			2	240															

¹⁾ Материал SikaCor® EG 5 можно заменить на материал SikaCor® EG 5 Gloss



■

Таблица 4:

Лакокрасочные защитные системы Sika® для восстановления старых покрытий

Антикоррозионные системы лакокрасочных покрытий для защиты металлоконструкций, имеющих старые покрытия и работающих при атмосферном воздействии, в соответствии с DIN EN ISO 12944-5.

Система №.	Требования к подготовке поверхности	Грунтовочное покрытие			Финишное покрытие			Категория коррозии
		Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Число слоев	Материал	Толщина сухого слоя, мкм	Число слоев	
1	P St 3	SikaCor® Aktivprimer Plus	80	1	SikaCor® 6630 HS	160	2	C3
2	P St 3	SikaCor® 6630 HS	80	1	SikaCor® 6630 HS	160	2	C3
3	P St 3	Sika® Poxicolor Primer HE NEU	120	1	SikaCor® EG 120	120	1	C4
4	P Ma	Sika® Poxicolor Primer HE NEU	120	1	Sika® Poxicolor Plus	120	1	C4
5	P Sa 2.5	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	80	1	SikaCor® EG System (Rapid)	160	2	C5-I/C5-M



Таблица 5: Технические характеристики грунтово чных и промежуточных покрытий Sika®

Грунтовочные и промежуточные покрытия	Описание покрытия	Плотность, кг/л	Сухой остаток, %		Пропорции смешивания, в в.ч.	Жизнеспособность, час (20°C)	Толщина сухого слоя покрытия, мкм	Расход теоретический, кг/м²	Минимальная температура применения, °C	Время высыхания материала до состояния «сухое на ощупь» (степень 6, DIN 53150), час		Минимальный интервал перекрытия, час		Рекомендуемые финишные покрытия	Максимальный интервал перекрытия, лет
			по объему	по весу						+10°C	+20°C	+10°C	+20°C		
SikaCor® Aktivprimer Plus	Универсальный однокомпонентный грунтовочный материал на основе смеси модифицированных синтетических смол для грунтования для конструкций из низколегированной стали, подготовленных методом механической очистки, а также для оцинкованных поверхностей и изделий из нержавеющей стали и алюминия.	1,4	55	74			80÷100	0,205 ÷ 0,255	+5	8	6	48	24	Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS	Нет ограничений
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	Универсальный однокомпонентный материал, который может применяться для грунтования и в качестве промежуточного слоя.	1,6	64	80			80 ÷ 120	0,200 ÷ 0,300	+5	10	4	4	2	Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS	Нет ограничений
Sika® Poxicolor Rapid	Двухкомпонентный быстро отверждаемый материал на основе эпоксидной смолы для грунтования конструкций из низколегированной стали и оцинкованных поверхностей; может применяться при пониженных температурах.	1,6	68	83	89 : 11	6	100	0,235	–10	9	6	7	4	Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR-Deck-lacke	1
Sika® Poxicolor Primer HE NEU	Универсальный двухкомпонентный грунтовочный эпоксидный материал с низким содержанием растворителей.	1,3	67	80	88 : 12	4	100	0,190	+5	12	8	10	6	Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR-Deck-lacke	1
SikaCor® EG Phosphat	Двухкомпонентный грунтовочный эпоксидный материал, содержащий фосфат цинка; обладает прекрасной стойкостью к химическим и механическим воздействиям, образует жесткое, плотное, нехрупкое покрытие.	1,6	62	80	90 : 10	8	20 ÷ 80	0,050 ÷ 0,205	+5	10	4	9	4	SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	4
SikaCor® EG Phosphat Rapid	Двухкомпонентный быстро отверждаемый грунтовочный эпоксидный материал, содержащий фосфат цинка, с прекрасной стойкостью к химическим и механическим воздействиям, образует жесткое, плотное, нехрупкое, покрытие; может применяться при пониженных температурах.	1,6	57	79	94,7 : 5,3	5	80	0,225	–10	5	2	4	1,5	SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	1
SikaCor® EG 1	Универсальный двухкомпонентный эпоксидный материал, содержащий слюдяной оксид железа для формирования промежуточных покрытий в системах с долговременной защитой стальных конструкций, работающих в условиях агрессивной промышленной атмосферы и морской среды.	1,6	60	77	90 : 10	8	80	0,215	+5	12	6	10	6	SikaCor® EG System Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR-Deck-lacke	4
SikaCor® EG 1 Rapid	Универсальный быстро отверждаемый двухкомпонентный эпоксидный материал, содержащий слюдяной оксид железа для применения в качестве промежуточного покрытия в системах с долговременной защитой стальных конструкций, работающих в условиях агрессивной промышленной атмосферы и морской среды; допускается применение при пониженных температурах.	1,6	56	77	94,7 : 5,3	5	80	0,230	–10	5	3	5	3	SikaCor® EG System Rapid Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR-Deck-lacke	1
SikaCor® ZP Primer	Двухкомпонентный быстро отверждаемый полиуретановый грунтовочный материал; может применяться при пониженных температурах.	1,5	62	78	92 : 8	2	80	0,195	0	5	3	4	2	Sika® 2-K-PUR-Deck-lacke	Нет ограничений
SikaCor® Zinc R	Двухкомпонентный грунтовочный эпоксидный материал с высоким содержанием цинка.	2,8	67	89	94 : 6	8	20÷80	0,085÷0,335	+5	3	2,5	3	2,5	SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	4



Таблица 6:
Технические характеристики финишных покрытий Sika®

Финишные покрытия	Описание покрытия	Плотность, кг/л	Сухой остаток, %		Пропорции смешивания, в в.ч.	Жизнеспособность, час (20°C)	Толщина сухого слоя покрытия, μм	Расход теоретический, кг/м²	Минимальная температура применения, °C	Время высыхания материала до состояния «сухое на ощупь» (степень 6, DIN 53150), час		Минимальный интервал перекрытия, час		Рекомендуемые грунтовочные покрытия
			по объему	по						+10°C	+20°C	+10°C	+20°C	
Sika® CorroTop	Однокомпонентный материал на основе синтетической смолы; может применяться в качестве грунта и финишного покрытия для оцинкованных поверхностей и изделий из меди, алюминия, жесткого ПВХ.	1,3	50	68	-	-	60	0,150	+ 5	20	4	24	12	SikaCor® Aktivprimer Plus
SikaCor® 6630 HS	Универсальный однокомпонентный материал на основе модифицированной смеси синтетических смол; предназначен как в качестве финишного покрытия загрунтованных конструкций из низколегированной стали, так и грунтовочного покрытия для оцинкованных поверхностей и поверхностей из нержавеющей стали, меди, алюминия, ПВХ или дерева.	1,4	62	77	-	-	80	0,180	+ 5	16	8	36	24	SikaCor® Aktivprimer Plus
Sika® Poxicolor Plus	Двухкомпонентный эпоксидный материал с низким содержанием растворителей, содержащий слюдяной оксид железа и предназначенный для стальных и оцинкованных поверхностей; применяется в качестве грунта, и финишного покрытия; обладает прекрасной адгезией к оцинкованным поверхностям и не требует применения специального грунта.	1,6	76	87	94 : 6	6	100	0,210	+ 5	16	7	20	8	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor® EP Color	Двухкомпонентное финишное покрытие на эпоксидной основе с полуматовым блеском.	1,8	62	80	90 : 10	8	80	0,205	+ 5	10	4	9	4	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor® PUR Color	Двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие с полуматовым блеском.	1,4	56	73	92 : 8	2	80	0,200	+ 5	5	3	5	3	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor® PUR Color T	Двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие с полуматовым блеском.	1,4	56	73	92 : 8	2	80	0,200	+ 5	5	3	5	3	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor®EG 4	Двухкомпонентный материал на основе полиуретанов с высокой цветостойкостью; рекомендуется в качестве финишного покрытия; имеет различные вариации оттенков цвета «металлик».	1,4	55	70	92 : 8	5	80	0,205	+ 5	16	13	16	13	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor®EG 5	Двухкомпонентный материал на основе полиуретанов с высокой цветостойкостью; рекомендуется в качестве финишного покрытия с широким диапазоном цветовых оттенков по RAL.	1,3	59	72	90 : 10	5	80	0,175	+ 5	17	15	17	15	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
SikaCor®EG 120	Двухкомпонентный полиуретановый материал высокой плотности; рекомендуется для формирования финишных покрытий с высокой цветостойкостью, содержащий слюдяной оксид железа (цветовые оттенки – по карте цветов DB), либо без него (цветовые оттенки – по RAL).	1,3 1,7 ^{*)}	70 70 ^{*)}	80 83 ^{*)}	85 : 15 90 : 10 ^{*)}	2 2 ^{*)}	120 120 ^{*)}	0,225 0,225 ^{*)}	+ 5 + 5 ^{*)}	20 20 ^{*)}	11 11 ^{*)}	20 20 ^{*)}	11 11 ^{*)}	Sika® Poxicolor Primer HE NEU

^{*)} Параметры указаны для материалов со слюдяным оксидом железа, соответствующих по цвету картам цветов Немецкой железной дороги (DB).

