



СИСТЕМЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

ПенеБанд ПенеБанд С

25
ЛЕТ
ХОЛДИНГУ
ПЕНЕТРОН
РОССИЯ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМ ПЕНЕБАНД И ПЕНЕБАНД С

Материалы применяются для устройства и восстановления гидроизоляции существующих и находящихся в стадии строительства монолитных и сборных бетонных и железобетонных конструкций всех категорий трещиностойкости марки не ниже М100.

Некоторые примеры сооружений, где используются материалы систем ПенеБанд и ПенеБанд С:

ОБЪЕКТЫ ЖИЛИЩНОГО И КОММЕРЧЕСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

- Фундаменты
- Подвалы
- Цокольные этажи
- Паркинги
- Балконы
- Эксплуатируемые и неэксплуатируемые кровли и т.д.

ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ:

- Резервуары
- Конструкции очистных сооружений
- Доки и причалы
- Бетонные дамбы, плотины, шлюзы и т.д.

ОБЪЕКТЫ ГО И ЧС

- Убежища
- Тоннели
- Шахты
- Бункеры и т.д.

ОБЪЕКТЫ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА

- Бассейны градирен
- Бассейны выдержки ОЯТ
- Коллектора
- Насосные станции и т.д.

СООРУЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

- Производственные помещения
- Фундаменты под оборудование
- Складские помещения
- Дымовые трубы и т.д.

АГРОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС

- Резервуары
- Навозонакопители
- Элеваторы
- Оросительные каналы и т.д.

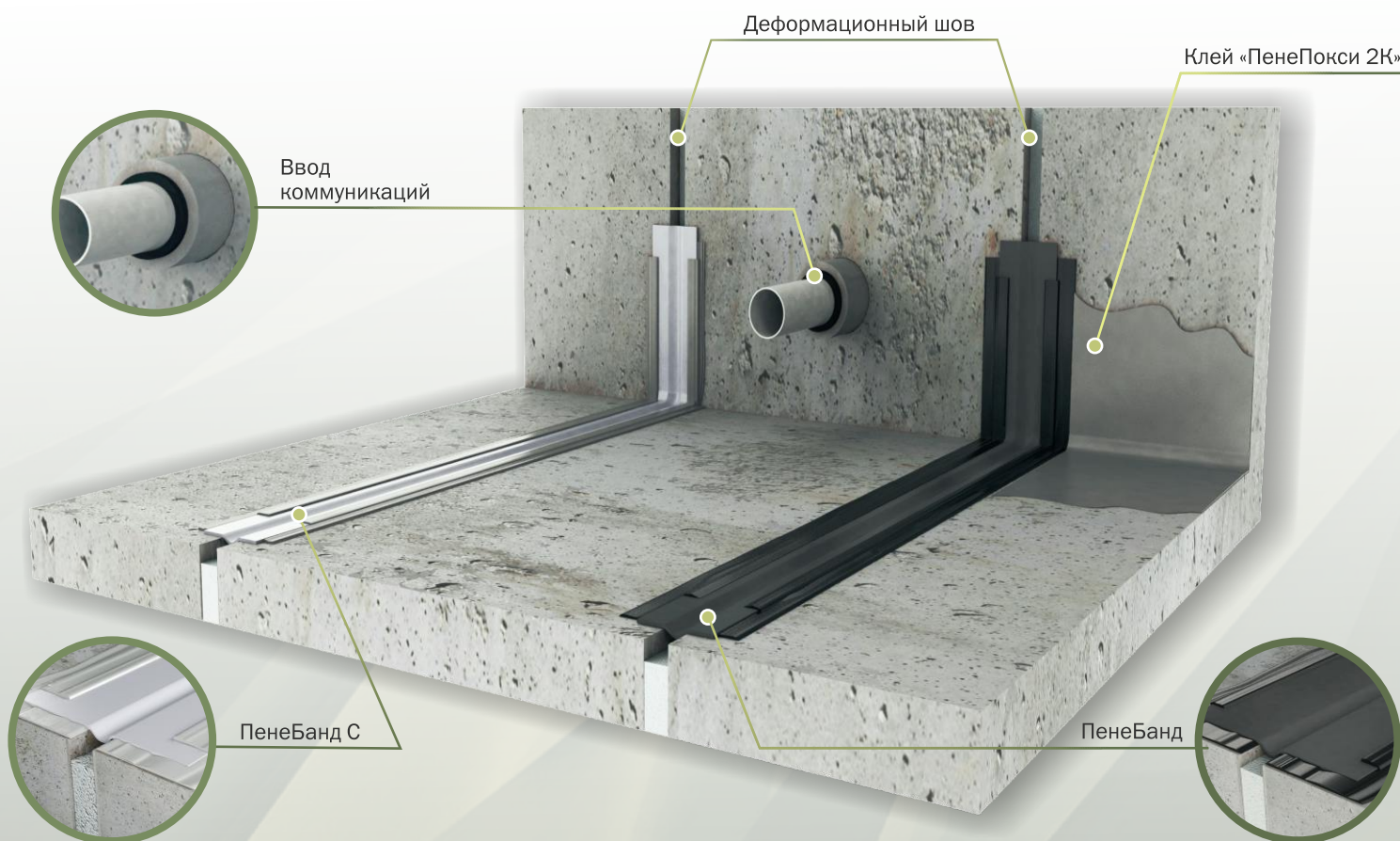
ОБЪЕКТЫ ТРАНСПОРТНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ:

- Тоннели
- Метрополитены
- Элементы мостов и дорог и т.д.
- Эстакады и т.д.

ОБЪЕКТЫ ВОЕННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА

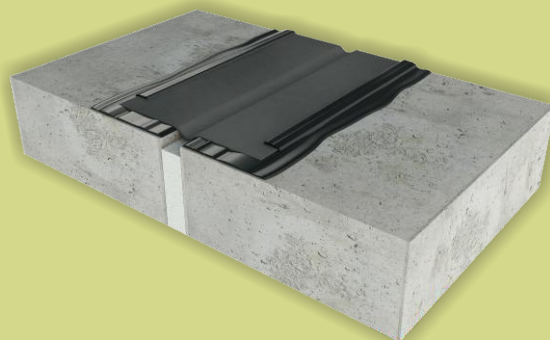
- Подземные бункеры
- Шахты
- Кабельные тоннели спецсвязи
- Элементы аэродромов, стартовых площадок и т.д.

ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМ ПЕНЕБАНД И ПЕНЕБАНД С



ПенеБанд

- Герметизация деформационных швов
- Герметизация вводов коммуникаций



ПенеБанд С

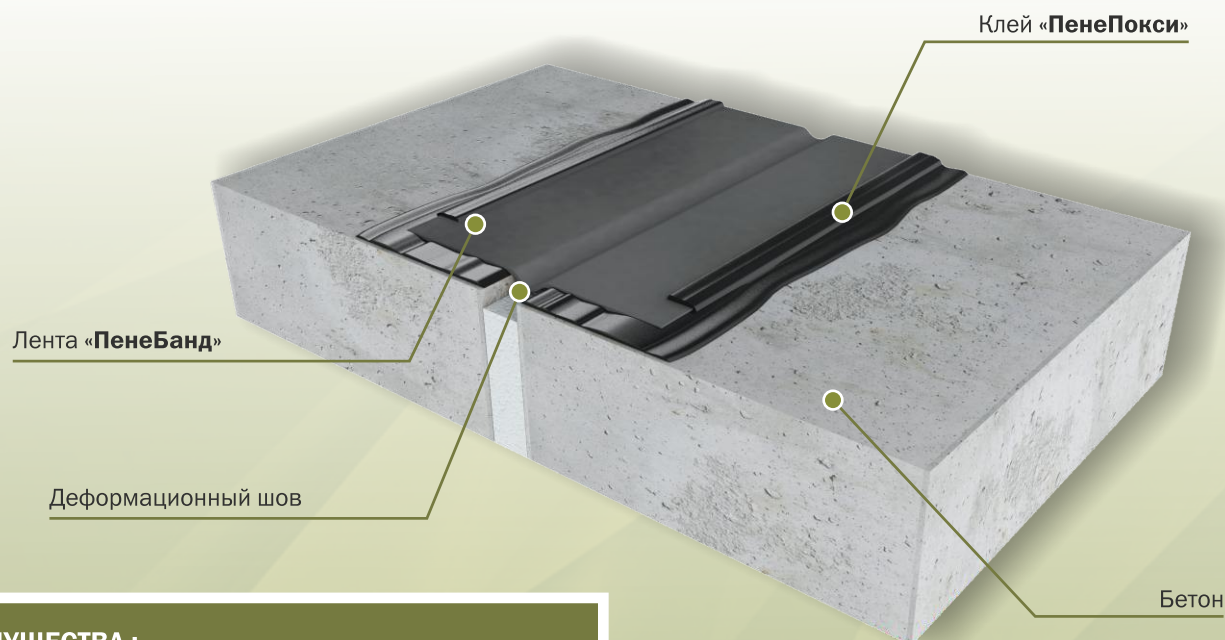
- Герметизация деформационных швов (Используется только по сухому основанию)
- Герметизация вводов коммуникаций
- В качестве химически стойкого покрытия строительных конструкций (Клей «ПенеПокси 2К»)



КРИТЕРИИ ВЫБОРА СИСТЕМЫ

КРИТЕРИЙ	ПЕНЕБАНД	ПЕНЕБАНД С
Необходимость обязательного прижима при монтаже системы во время полимеризации клея	+	—
Работа системы при отрицательном давлении воды	+(обязателен прижим)	+
Возможность использования в резервуарах с питьевой водой	—	+
Клей	Однокомпонентный, готов к применению	Двухкомпонентный, необходимо смешивание низкооборотистой дрелью перед монтажом системы
Жизнеспособность клея, мин	30	40
Возможность использования клея для герметизации вводов коммуникаций	Для пластиковых и металлических труб и гильз (допускаются деформации)	Только для металлических труб и гильз (статичных)
Способ и тип соединения лент при монтаже системы	Склеиваются внахлёт, с использованием клея ПенеПокси	Свариваются внахлёт, при помощи строительного фена
Относительное удлинение ленты при разрыве, % не менее	400	500
Прочность сцепления клея с бетонным основанием (адгезия), МПа	1,2 ± 0,4	4,5
Состояние клея после полимеризации	Эластичный	Жёсткий
Необходимость защиты системы от механических повреждений ленты и клея	+	+
Температура хранения и транспортировки ленты, С°	Без ограничений	Без ограничений
Температура хранения и транспортировки клея, С°	Всеми видами транспорта, -50...+80	+10...+25

СИСТЕМА ПЕНЕБАНД



ПРЕИМУЩЕСТВА :

- Высокая эластичность ленты и клея;
- Высокая адгезия клея к бетону, металлу, пластику;
- Устройство и восстановление гидроизоляции деформационных швов, как изнутри, так и снаружи конструкции.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Система для гидроизоляции деформационных швов (температурных, осадочных, антисейсмических и усадочных) состоящая из:

- эластичной ленты «ПенеБанд», выдерживающей значительные деформации шва в различных направлениях;
- однокомпонентного клея «ПенеПокси», который после полимеризации представляет собой эластичный материал, имеющий высокую адгезию к поверхности строительной конструкции, ленте и пластику.

СВОЙСТВА:

- Долговечность и химическая стойкость всех компонентов системы;
- Высокая адгезия клея к различным материалам (бетон, металл, пластик и др.);
- Устойчивость к воздействию ультрафиолета;
- Экологическая безопасность;
- Нетоксичность.

УПАКОВКА:

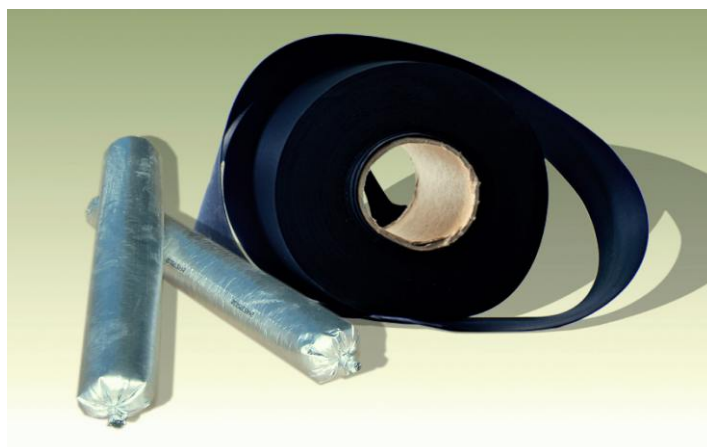
- Лента «ПенеБанд» – рулон 25 м;
- Клей «ПенеПокси» – файл-пакет 600 мл.

ХРАНЕНИЕ:

- Клей «ПенеПокси» – 12 месяцев с даты производства при хранении в заводской, неповрежденной упаковке в сухом помещении при температуре от -50°C до +80°C;
- Лента «ПенеБанд» - без ограничений.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается всеми видами транспорта.



СИСТЕМА ПЕНЕБАНД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лента «ПенеБанд»

Наименование показателя	ПенеБанд
Цвет	
Толщина, мм	1,2
Длина рулона, м	25
Ширина, мм	200, 300, 500
Прочность при разрыве, МПа, не менее	7
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	400
Температура эксплуатации, °С	-50 ... +80

Клей «ПенеПокси»

Наименование показателя	ПенеПокси
Цвет	Черный
Консистенция	Пастообразная
Прочность при разрыве, МПа	2,5±0,5
Относительное удлинение при разрыве, не менее, %	400
Адгезия к бетону, МПа	1,2±0,4
Время пленкообразования, ч	0,5
Плотность, кг/м³	1500±50
Динамическая вязкость, при 20 °С, Па·с	1500
Температура эксплуатации, °С	-50...+80
Расход , мл/м.п., не менее	400-600

Бизнес-центр «CleverPark» г. Екатеринбург

Гидроизоляция
надземной
многоуровневой
парковки с применением
материалов: Пенетрон
Адмикс, Пенебар,
Пенетрон, Пенекрит,
система ПенеБанд



ПенеБанд

1 УСТРАНЕНИЕ ТЕЧЕЙ

В случае, если фильтрация воды через деформационный шов присутствует на момент производства работ, ее необходимо устранить с применением гидроактивных полиуретановых смол «ПенеПурФом».



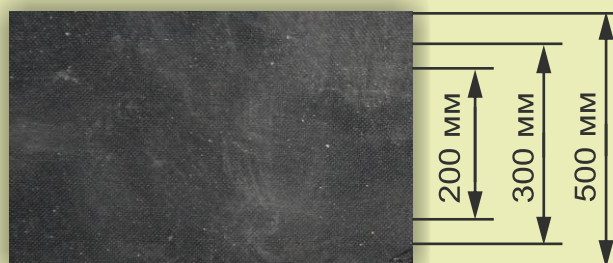
2 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед выполнением гидроизоляционных работ бетонная поверхность должна быть тщательно очищена от любых загрязнений до структурно прочного бетона. Неровные участки бетонной поверхности, препятствующие плотному прилеганию к ним гидроизоляционной ленты, должны быть восстановлены раствором смеси «Скрепа М500 ремонтная» или «Скрепа М700 конструкционная», кромки шва должны быть округлены.



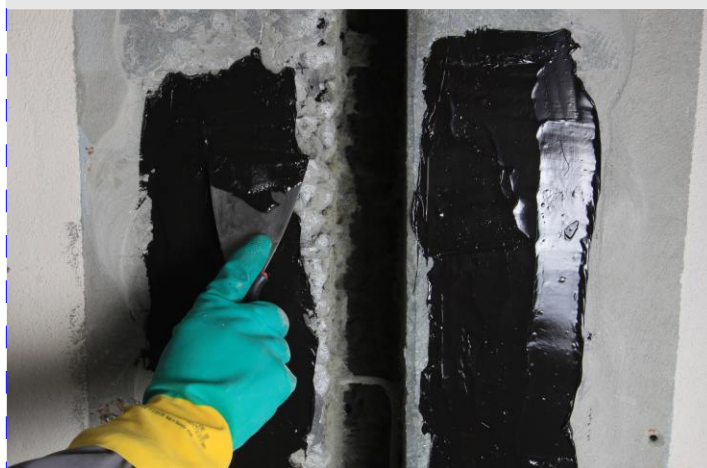
3 ВЫБОР ШИРИНЫ ЛЕНТЫ

Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.



4 НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

При использовании ленты «ПенеБанд» применяется клей «ПенеПокси». Нанести клей на подготовленную бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 2-3 мм, а его ширина с каждой стороны шва должна быть не менее 80 мм. На влажную поверхность клей наносить с усилием, вдавливая в поверхность, для вытеснения воды.



5 МОНТАЖ ЛЕНТЫ

Уложить гидроизоляционную ленту на клей, сформировав её петлей в зоне шва и плотно прокатать края ленты (например, пластиковым валиком) до полного удаления воздуха из под них. Клей должен выдавиться по бокам ленты на 5-7 мм. Зашпаклевать края ленты выдавившимся клеем. Ленты склеивать между собой внахлест клеем «ПенеПокси». При этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100мм. Необходимо обеспечить сильное прижатие ленты к основанию не менее чем на 24 часа любым доступным способом. Расход клея: 400-600 мл/м.п.



6 ЗАПОЛНЕНИЕ ПОЛОСТИ ШВА

При необходимости исключить возможность скапливания воды в полости деформационного шва его рекомендуется заполнить материалом «ПенеСплитСил». В случае отсутствия воды в шве на момент производства работ или материалом «ПенеПурФом 1К» в случае присутствия воды в шве на момент производства работ. Работы выполняются методом инъектирования. Данный вид работ необходим, если наличие воды в деформационном шве способно снизить эксплуатационные характеристики конструкции в целом или оказать другое негативное влияние на элементы конструкции и поверхностную гидроизоляцию деформационного шва.

7 ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Если предполагается, что при эксплуатации лента будет подвергаться механическим воздействиям (например, движение транспорта, пешеходов или ударные нагрузки при отсыпке грунтом), то необходимо предусмотреть защиту ленты от механических нагрузок. Обычно для данных целей используют металлические листы, планки или другие способы.

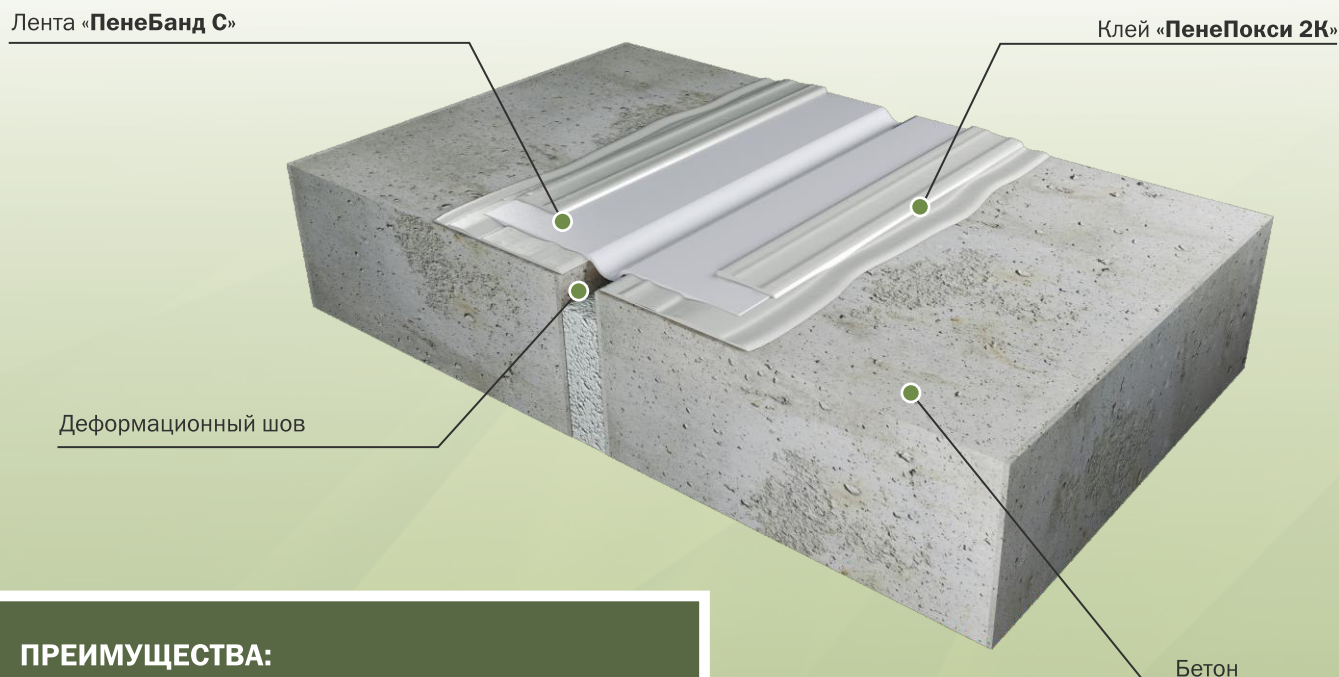


8 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует производить в резиновых перчатках и защитных очках. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. Во время нанесения избегать попадания материалов в глаза, на кожу и открытые раны. В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться к врачу.



СИСТЕМА ПЕНЕБАНД С



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая прочность ленты и клея;
- Возможность выдерживать высокое гидростатическое давление воды;
- Устройство и восстановление гидроизоляции деформационных швов как изнутри, так и снаружи конструкции;
- Возможность применения в конструкциях сложной формы.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Система материалов для гидроизоляции деформационных швов (температурных, антисейсмических и усадочных), состоящая из:

- эластичной ленты «ПенеБанд С», выдерживающей значительные деформации шва в различных направлениях;
- двухкомпонентного эпоксидного клея «ПенеПокси 2К», который после полимеризации представляет собой твердый и прочный материал.

СВОЙСТВА:

- Высокая адгезия клея к различным материалам (бетон, металл, кирпич, камень и др.);
- Долговечность и химическая стойкость;
- Устойчивость к воздействию ультрафиолета;
- Нетоксичность, возможность использования в резервуарах с питьевой водой

УПАКОВКА:

- Лента «ПенеБанд С» – рулон 20 м;
- Клей «ПенеПокси 2К» комплект (компонент А + Б) по 3, 15, 45 кг.

ХРАНЕНИЕ:

- Клей «ПенеПокси 2К» – 12 месяцев с даты производства, при условии хранения в плотно закрытой заводской упаковке при температуре +10...+25°C.
- Лента «ПенеБанд С» – безограничений;

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается при температуре не ниже +10...+25°C



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лента «ПенеБанд С»

Наименование показателя	ПенеБанд С
Цвет	Серый
Толщина, мм	1
Длина рулона, м	20
Ширина, мм	200, 300, 500
Прочность при разрыве, МПа, не менее	14
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	500
Температура эксплуатации, °С	-50 ... +90

Клей «ПенеПокси 2К»

Наименование показателя	Компонент А	Компонент В
Цвет	Светло-серый	Темно-серый
Консистенция	Пастообразная	Пастообразная
Запах	Характерный резкий запах	
Плотность при 20°С, кг/м³, не менее	1800	
Соотношение компонентов (А:В) по объему и весу	2	1
Жизнеспособность, мин	40	
Адгезия к бетону и ленте через 48 часов, МПа	4,5	
Прочность на сжатие через 48 часов, МПа не менее	60-70	
Температура эксплуатации, °С	-50 ... +90	
Расход, кг/м.п.	0,5-0,7	

ЖК «Университетский»
г. Екатеринбург

Гидроизоляция подвала и
паркинга жилых домов с
применением материалов:
Пенетрон, Пенекрит,
Пенетрон Адмикс,
Пенепокси 2К, лента
Пенебанд С



ПенеБанд С

1

УСТРАНЕНИЕ ТЕЧЕЙ

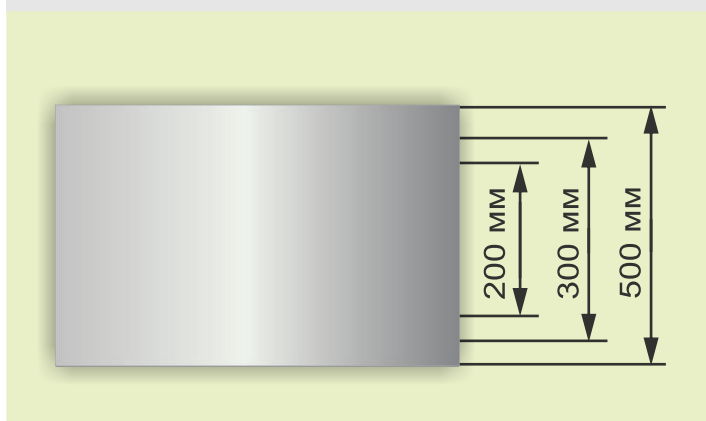
В случае, если фильтрация воды через деформационный шов присутствует на момент производства работ, ее необходимо устранить с применением гидроактивных полиуретановых смол «ПенеПурФом».



3

ВЫБОР ШИРИНЫ ЛЕНТЫ

Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.



2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед выполнением гидроизоляционных работ бетонная поверхность должна быть тщательно очищена от любых загрязнений до структурно прочного бетона. Неровные участки бетонной поверхности, препятствующие плотному прилеганию к ним гидроизоляционной ленты, должны быть восстановлены раствором смеси «Скрепа М500 Ремонтная» или «Скрепа М700 конструкционная», кромки шва должны быть округлены.



4

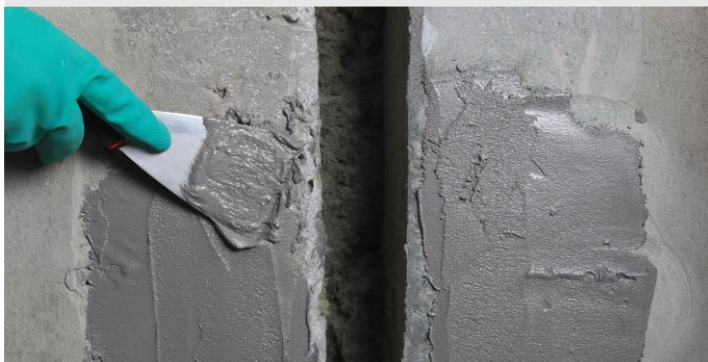
ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ

При использовании ленты «ПенеБанд С» применяется двухкомпонентный клей «ПенеПокси 2К». Смешать компоненты клея (А и В) в соотношении А:В = 2:1 по объёму не менее 5 минут до образования однородной массы без комков. Для перемешивания использовать низкооборотную дрель (до 300 об/мин).



5 НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

ВНИМАНИЕ! Бетонная поверхность перед нанесением клея «ПенеПокси 2К» должна быть сухой. Клей нанести на подготовленную сухую бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 0,5-1,5 мм, а его ширина с каждой стороны шва (трещины) должна быть не менее 80 мм.



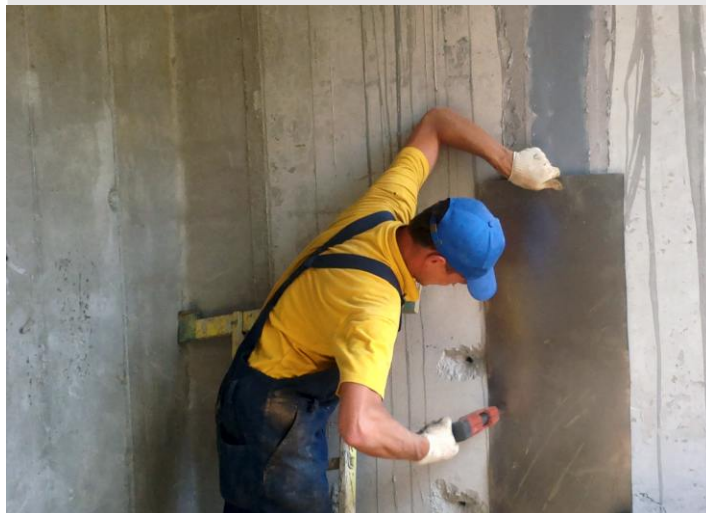
6 МОНТАЖ ЛЕНТЫ

Уложить гидроизоляционную ленту на клей, сформировав её петлёй в зоне шва, и плотно прокатать края ленты (например, пластиковым валиком) до полного удаления воздуха из-под них. Клей должен выдавиться по бокам ленты на 5-10 мм. Зашпатлевать края ленты выдавившимся клеем. Ленты сваривают между собой внахлест при температуре 300-350°C строительным феном (2300 Вт) с насадкой шириной 20-40 мм. При этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм. Расход клея: 0,5-0,7 кг/м. п.



7 ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Если предполагается, что при эксплуатации лента будет подвергаться механическим воздействиям (например, движение транспорта, пешеходов или ударные нагрузки при отсыпке грунтом), то необходимо предусмотреть защиту ленты от механических нагрузок. Обычно для данных целей используют металлические листы, планки или другие способы.



8 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует производить в резиновых перчатках и защитных очках. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. Во время нанесения избегать попадания материалов в глаза, на кожу и открытые раны. В случае попадания в глаза промыть водой и обратиться к врачу.



CLEVER PARK

РОССИЯ, г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Гидроизоляция надземной многоуровневой парковки.

Используемые материалы: Пенетрон Адмикс, Пенебар, Пенетрон, Пенекрит, система ПенеБанд С.



ЖК «ВОЗРОЖДЕНИЕ»

РОССИЯ, г. СУРГУТ

Гидроизоляция фундамента на стадии строительства.

Используемые материалы: система ПенеБанд С



ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС «ЛЕСОПАРКОВЫЙ»

РОССИЯ, г. ЧЕЛЯБИНСК

Гидроизоляция швов бетонирования, деформационных швов на автопарковке.

Используемые материалы: Пенекрит, система ПенеБанд, Пенебар.



ОТЕЛЬ «ОНЕГИН»

РОССИЯ, г. ЕКАТЕРИНБУРГ

Комплекс работ по гидроизоляции паркинга.

Используемые материалы: Пенекрит, Пенетрон, система ПенеБандС.



ТРОИЦКАЯ ГРЭС

РОССИЯ, г. ТРОИЦК

Устранение трещин и протечек в тоннеле топливоподдачи.

Используемые материалы: Пенетрон, Пенекрит, ПенеПурФом, система ПенеБанд.



ГАСТРОЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТЕАТР

РОССИЯ, г. ВЕРХНЯЯ ПЫШМА

Комплекс работ по устройству гидроизоляции подземной части театра.

Используемые материалы: Адмикс, Пенебар, Пенекрит, Пенетрон, система ПенеБанд С, Скрепа М500.



ОБЪЕКТЫ

ЗДАНИЕ «ТЕХНОПАРКА» СКОЛКОВО

РОССИЯ, г. МОСКВА

Гидроизоляция деформационных швов между сборными плитами перекрытия.

Используемые материалы: система Пенебанд.



ЭЛИТНЫЙ ЖИЛОЙ КОМПЛЕКС

РОССИЯ, г. КАЛИНИНГРАД, ул. Сержанта Колосова, 8

Герметизация деформационных швов в паркинге.

Используемые материалы: Пенекрит, система Пенебанд, Пенебар.



СТАДИОН «ОТКРЫТИЕ АРЕНА»

РОССИЯ, г. МОСКВА

Герметизация деформационных швов на трибунах футбольного стадиона

Используемые материалы: система Пенебанд С



ЛЕДОВЫЙ ДВОРЕЦ «БОЛЬШОЙ»

РОССИЯ, г. СОЧИ

Восстановление гидроизоляции деформационных швов между большой трибуной и входными группами, а так же в подземной автостоянке.

Используемые материалы: Пенетрон, система Пенебанд.



СТАНЦИЯ МЕТРО «БОРОВСКОЕ ШОССЕ»

РОССИЯ, г. МОСКВА

Гидроизоляция деформационных швов станционного комплекса, швов примыкания «стена-пол».

Используемые материалы: система Пенебанд С



КУРОРТНЫЙ КОМПЛЕКС «ГОРКИ ГОРОД»

РОССИЯ, г. СОЧИ

В СПА-комплексе отеля Marriott выполнена герметизация деформационного шва между бассейном, расположенным под открытым небом, и кровлей СПА.

Используемые материалы: Пенекрит, система Пенебанд С



СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ И ЭКСПЕРТНЫЕ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ47.Н00705
Срок действия с 22.09.2014 по 22.09.2017
№ 1685189

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
№ РОСС RU.0001.10СЛ47 от 21.04.2011
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ОС «УРАЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»
Россия, 620078, г. Екатеринбург, ул. Гагарина, 28Д, оф. 210, 211
тел./факс (343) 374-52-88, 375-17-71; e-mail: uralsert@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ
Гидроизоляционная эластичная лента ПенеБанд С.
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП): 57 7400

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 5774-010-77919831-2014

код ТН ВЭД России: 4008 21 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Bau Profi Chemie GmbH
Германия, 90402, Нюрнберг, Вилли-Брандт-Платц 4

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ЗАО «Группа компаний «Пенетрон-Россия»
Россия, 620078, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1
Тел./факс (343) 217-02-02; ИНН 6658209531

НА ОСНОВании
Протокола испытаний №1315-ИЦУ-09.14 от 22.09.2014 ИЦ «Уралстройсертификация», г. Екатеринбург,
РОСС RU.0001.21СМ38 от 02.06.2010

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации 4.

Руководитель органа: А.А. Грачев
Эксперт: И.И. Македонский

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

129626, Москва, Графский пер. д. 49 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067
Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010
Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.РУ.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAKKS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о соответствии продукции
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,
подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.01.03.П.004228.04.13 Дата: 15.04.2013 г.
На основании заявления № 01745 от 26.03.2013

Организация-изготовитель: "Bau Profi Chemie GmbH"
Адрес: Willy Brandt Platz, 4; D-90402 Nurnberg, Deutschland, Germany (Германия)

Импортёр (поставщик), получатель: "Bau Profi Chemie GmbH"
Адрес: Willy Brandt Platz, 4; D-90402 Nurnberg, Deutschland, Germany (Германия)

Наименование продукции: Лента на основе материала ЭПДМ (этилен-пропилен-диен-сополимер) Peneband

Продукция изготовлена в соответствии с паспортом безопасности, декларацией о соответствии

Перечень документов, представленных на экспертизу: заявление, протокол испытаний, паспорт безопасности, декларация о соответствии, этикетка, регистрационные документы, доверенность.

Характеристика, интродуктивный состав продукции: Представляет собой ленту, изготовленную на основе материала ЭПДМ

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей испытания, аттестат аккредитации): протокол ИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области" (Аттестат аккредитации № ГСЭН.РУ.ЦОА.023.554) № 0508/0508-М13 от 28.03.2013 г.

№ 043668

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ47.Н00891
Срок действия с 13.01.2016 по 13.01.2019
№ 1685388

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
№ РОСС RU.0001.10СЛ47 от 21.04.2011
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ОС «УРАЛСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»
Россия, 620078, г. Екатеринбург, ул. Гагарина, 28Д, оф. 210, 211
тел./факс (343) 374-52-88, 375-17-71; e-mail: uralsert@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ
Клей эпоксидный ПенеПоли 2К
Выпускается по ТУ 2252-008-77919831-2013.
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП): 22 5261

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 2252-008-77919831-2013

код ТН ВЭД России: 3907 30 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ЗАО "Группа компаний «Пенетрон-Россия»
Россия, 620078, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1
ИНН 6658209531

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ЗАО "Группа компаний «Пенетрон-Россия»
Россия, 620078, г. Екатеринбург, пл. Жуковского, д.1,
Тел./факс (343) 217-02-02; ИНН 6658209531

НА ОСНОВании
Протокола испытаний № 1656-ИЦУ-01.16 от 11.01.2016 ИЦ «Уралстройсертификация», г. Екатеринбург,
РА. RU.21СМ38 от 28.10.2015 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации 3.

Руководитель органа: А.А. Грачев
Эксперт: И.И. Македонский

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"
(государственный орган)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"
(уполномоченный должностное лицо)

г. Минск
(наименование государственного учреждения здравоохранения)

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации
№ BY.70.06.01.008.E.003769.11.12 от 22.11.2012

Продукция:
Однocomпонентный, пастообразный строительный монтажный клей РенеРоку. Область применения: согласно рекомендаций по применению фирмы изготовителя.
Изготовитель: Bau Profi Chemie GmbH, ГЕРМАНИЯ (адрес: Willy Brandt Platz, 4, D-90402 Nurnberg, Deutschland). Получатель: Bau Profi Chemie GmbH, ГЕРМАНИЯ (адрес: Willy Brandt Platz, 4, D-90402 Nurnberg, Deutschland)

(наименование продукции, наименование (или) сокращенное наименование документа, в соответствии с которым изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя), получателя)

соответствует
Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. №299 (Глава II, раздел 6)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании
Протокола исследований (испытаний) № 2/10-630 штр 30.10.2012 г. Испытательный лабораторный центр ООО "Микро", протокол исследований (испытаний) № 42А-0184 от 24.10.2012 г. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии Испытательный центр Сергиево-Посадского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области"

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территории таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья" В.В. Гринь

М.П.

BY № 0081750

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

